

► POWER SYSTEMS

28. November 2024

Nachhaltige Veränderungen am Rheinmetall-Standort St. Leon-Rot: Nahwärmesystem reduziert die CO₂-Emissionen um 800 Tonnen jährlich

Die KS Gleitlager GmbH hat am 28.11.2024 ein innovatives Ab- und Nahwärmesystem am Standort St. Leon-Rot (Rhein-Neckar-Kreis) mit Vertretern aus Politik, Verwaltung und regionaler Wirtschaft feierlich eingeweiht. Durch den Einbau des Systems verringert das Unternehmen zukünftig seine CO₂-Emissionen um bis zu 800 Tonnen jährlich – ein wertvoller Beitrag zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele des Konzerns, bis zum Jahr 2035 CO₂-neutral zu wirtschaften.

Möglich wurde die Maßnahme durch die Kooperation mit der benachbarten SLR-Gießerei, die Anfang des Jahres 2024 unterzeichnet wurde. Zwischen der Gießerei, die ihre prozessbedingt anfallende Abwärme nur zum Teil selbst nutzen kann, und der KS Gleitlager GmbH wurde ein geschlossenes, unterirdisches Kreislaufsystem mit zwei Wasserleitungen geschaffen. In einer Leitung fließt Wasser mit einer



Temperatur von ungefähr 80 Grad von der Gießerei in die Technikzentrale der KS Gleitlager. Dort gibt das Wasser die Wärme wieder ab – als Energie für unterschiedliche Produktionsprozesse und künftig auch für die Heizung. Durch eine zweite Leitung gelangt das nun abgekühlte Wasser wieder zurück zur Gießerei, wo es im Produktionsprozess erneut erhitzt wird. Realisiert wurde das Projekt unter Leitung der CEIH GmbH.

Es handelt sich um ein Win-win-win-Projekt: Erstens musste die benachbarte Gießerei bisher ihre überschüssige Abwärme aufwendig herunterkühlen und an die Umwelt abgeben. Zweitens kann die KS Gleitlager GmbH ihren Erdgasverbrauch zur Erzeugung von Prozess- und Heizungswärme künftig deutlich reduzieren. Und drittens profitiert die Umwelt von diesem neu geschaffenen Kreislaufsystem zwischen den beiden Unternehmen – durch weniger Abwärme und reduzierten CO₂-Ausstoß.

„Mit unseren Gleitlager-Lösungen unterstützen wir unsere Kunden tagtäglich bei der Reduzierung von Reibverlusten und Steigerung der Effizienz sowie Lebensdauer ihrer Produkte. Insofern ist der Nachhaltigkeitsgedanke integrativer Bestandteil unseres Unternehmens“, so Dr. Klaus Pucher, Geschäftsführer der KS Gleitlager GmbH. „Umso mehr freut es mich, dass wir dieses Leuchtturmprojekt gemeinsam mit der SLR und der CEIH erfolgreich umsetzen konnten.“

„Die Technik zu planen und zu realisieren, war nicht immer einfach, aber schließlich konnten wir das System zur Bereitstellung der Wärme optimieren und auf ein maximal mögliches Temperaturniveau bringen“, bestätigt auch Alexander Czuberny, Technischer Leiter bei der SLR Gießerei St. Leon-Rot GmbH.

► Keyfacts

- ▷ Rheinmetall feiert Einweihung eines Ab- und Nahwärmesystems am Standort der KS Gleitlager in St. Leon-Rot
- ▷ Kreislaufsystem spart zukünftig 800 Tonnen CO₂ jährlich ein
- ▷ Kooperation mit benachbarter Gießerei zur Nutzung prozessbedingter Abwärme über unterirdisches Kreislaufsystem

► Kontakt

Oliver Hoffmann
Leiter Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Rheinmetall AG
Tel.: +49-(0)211 473 4748
oliver.hoffmann@rheinmetall.com

Dr. phil. Jan-Phillipp Weisswange
Stellv. Leiter Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Rheinmetall AG
Tel.: +49-(0)211 473 4287
jan-phillipp.weisswange@rheinmetall.com

► Social Media

- ✕ @Rheinmetallag
- 📷 @Rheinmetallag
- 📺 Rheinmetall
- ▶ Rheinmetall

WhatsApp



„In dieses Projekt haben wir viel Herzblut investiert“, ergänzt Ralf Hauswirth, Geschäftsführer der CEIH GmbH. „Wir haben uns u. a. um die formale Abwicklung, steuerliche wie rechtliche Richtlinien gekümmert und mehrfach die Wegefindung überarbeitet. Der Aufwand hat sich am Ende gelohnt und wir sind sehr stolz, alle Herausforderungen gut gemeistert zu haben.“

Die KS Gleitlager GmbH ist ein Tochterunternehmen des Düsseldorfer Technologiekonzerns Rheinmetall und bekannt für hochpräzise Gleitlager. Die Fertigung umfasst neben der Vormaterialfertigung mit eigener Aluminiumgießerei und Sinteranlagen auch hochkomplexe Umformprozesse bis hin zu vollautomatischen Prüfanlagen für die finale Qualitätsprüfung. Die wirtschaftlich produzierbaren Losgrößen beginnen bei 1 und enden im Millionenbereich. Am Standort St. Leon-Rot sind rund 560 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt.

Die SLR-Gruppe produziert jährlich über 130.000 Tonnen Maschinenteile in hochwertigem Sphäroguss. Die deutsche Giesserei St. Leon-Rot GmbH, Stammwerk und Sitz der SLR-Gruppe, wurde 1981 gegründet.

Die CEIH GmbH ist ein ganzheitlicher Dienstleister für klimagerechte Energieversorgung. Das Unternehmen entwickelt, plant und setzt maßgeschneiderte, umfassende Energiekonzepte um.